



Bacchetta ramata per saldatura GTAW di acciai resistenti alla corrosione atmosferica. I contenuti di Rame e Nichel consentono di incrementare la resistenza alla corrosione atmosferica nel cordone di saldatura. Grazie agli elementi presenti può essere usata anche per gli acciai con snervamento fino a 470 MPa. Da utilizzarsi sotto protezione gassosa EN ISO 14175-I1 (Ar 100%).

Standards: EN ISO 636-A:17(*)

AWS A5.28:20

Classificazione: W 46 5 Z

ER80S-G

(*) Bacchetta classificata con il sistema basato sullo snervamento e sulla resilienza media di 47J del metallo tutto saldato in accordo alla EN ISO 636-A:17.

ANALISI CHIMICA DELLA BACCHETTA (% p/p)

elementi	Sidergas		EN ISO		AWS	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
C	0,06	0,10	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
Mn	1,30	1,50	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
Si	0,70	0,90	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
P	-	0,02	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
S	-	0,02	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
Cu	0,25	0,40	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
Mo	-	0,10	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
Ni	0,70	0,90	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
Ti+Zr	-	0,03	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
Al	-	0,02	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
Cr	0,25	0,35	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
V	-	0,015	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL DEPOSITO

	Sidergas	EN ISO	AWS
	valori tipici (*)	valori minimi	valori minimi
Resistenza a trazione (Rm)	640 [MPa]	530 [MPa]	550 [MPa]
Snervamento (Rp0,2)	560 [MPa]	460 [MPa]	-
Allungamento (A%)	24 (L ₀ =5d ₀)	20 (L ₀ =5d ₀)	-
Resilienza (ISO-V KV)	190 [J] @ -20°C 170 [J] @ -50°C	47 [J] @ -50°C	-

(*) Le proprietà tipiche sono riferite all'utilizzo come gas di protezione di EN ISO 14175 I1 (Ar), trattamento termico come saldato, usando una provetta tipo 1.3 in accordo alla EN ISO 15792-1:21e una bacchetta diam. 2,40 mm nelle condizioni specificate ai § 5.1, 5.2 della EN ISO 636-A:17. Tali risultati non devono essere assunti come validi in particolari applicazioni o pezzi saldati.

OMOLOGAZIONI DI PRODOTTO

	CE
GAS DI SALDATURA (EN ISO 14175):	in conformità a EN 13479:17e al Regolamento (UE) n. 305/2011
GRADO:	

DATI OPERATIVI

posizioni di saldatura:  PA, PB, PC, PE, PF corrente e polarità:  D.C. -

Preriscaldamento e temperatura di interpass come richiesti dal metallo base

MATERIALI SALDABILI

Acciai per impieghi strutturali con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica:

EN 10025-5 fino a S355K2W, S355K2WP
COR-TEN A, COR-TEN B, COR-TEN C,
PATINAX 37, ALCODUR 50, KORALPIN 52

CONDIZIONI TECNICHE DI FORNITURA

Le condizioni tecniche di fornitura (tipo prodotto, dimensioni, tolleranze e marcatura) sono in accordo a EN ISO 544:18 e EN ISO 14344:10.

IMBALLI E DIAMETRI DISPONIBILI

Diametro mm.	Lunghezza mm.	peso tubo kg.	peso confezione kg.
1,60	1.000	5	20 (4 tubi/cad.)
2,00	1.000	5	20 (4 tubi/cad.)
2,40	1.000	5	20 (4 tubi/cad.)
3,20	1.000	5	20 (4 tubi/cad.)