



Bacchetta ramata per saldatura GTAW di acciai a grano fine e legati al Nichel, quando sono necessarie proprietà di tenacità del metallo di apporto fino a -60°C allo stato come saldato. E' progettato per tubazioni offshore e altre applicazioni ad alta affidabilità. Da utilizzarsi sotto protezione gassosa EN ISO 14175-I1 (Ar 100%).

Standards: EN ISO 636-A:17(*) AWS A5.28:20
Classificazione: W 46 6 3Ni1 ER80S-Ni1

(*) Bacchetta classificata con il sistema basato sullo snervamento e sulla resilienza media di 47J del metallo tutto saldato in accordo alla EN ISO 636-A:17.

ANALISI CHIMICA DELLA BACCHETTA (% p/p)

elementi	Sidergas		EN ISO		AWS	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
C	0,07	0,10	0,06	0,14	-	0,12
Mn	1,00	1,25	1,00	1,60	-	1,25
Si	0,50	0,80	0,50	0,90	0,40	0,80
P	-	0,015	-	0,020	-	0,025
S	-	0,015	-	0,020	-	0,025
Cu	-	0,30	-	-	-	0,35
Mo	-	0,15	-	0,15	-	0,35
Ni	0,80	1,00	0,80	1,50	0,80	1,10
Ti+Zr	-	0,15	-	0,15	N.S.	N.S.
Al	-	0,01	-	0,02	N.S.	N.S.
Cr	-	0,15	-	0,15	-	0,15
V	-	0,03	-	0,03	-	0,05

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL DEPOSITO

	Sidergas	EN ISO	AWS
	valori tipici (*)	valori minimi	valori minimi
Resistenza a trazione (Rm)	600 [MPa]	530 [MPa]	550 [MPa]
Snervamento (Rp0,2)	500 [MPa]	460 [MPa]	470 [MPa]
Allungamento (A%)	25 (L ₀ =5d ₀)	20 (L ₀ =5d ₀)	24 (L ₀ =51 mm.)
Resilienza (ISO-V KV)	150 [J] @ +20°C 80 [J] @ -60°C	47 [J] @ -60°C	27 [J] @ -45°C

(*) Le proprietà tipiche sono riferite all'utilizzo come gas di protezione di EN ISO 14175 I1 (Ar), trattamento termico come saldato, usando una provetta tipo 1.3 in accordo alla EN ISO 15792-1:21 e una bacchetta diam. 2,40 mm nelle condizioni specificate ai § 5.1, 5.2 della EN ISO 636-A:17. Tali risultati non devono essere assunti come validi in particolari applicazioni o pezzi saldati.

OMOLOGAZIONI DI PRODOTTO

GAS DI SALDATURA (EN ISO 14175):	
GRADO:	

DATI OPERATIVI

posizioni di saldatura:  PA, PB, PC, PE, PF, PG corrente e polarità:  D.C. -

Preriscaldamento e temperatura di interpass come richiesti dal metallo base.

MATERIALI SALDABILI

Acciai strutturali da costruzione:	EN 10025-2 fino a S355
Acciai strutturali a grano fine:	EN10025-3 fino a S460NL
	EN10025-4 fino a S460ML
Acciai per tubazioni:	EN 10217-1 fino a P355N
	EN 10216-1 fino a P275T1
	EN ISO 3183 fino a L415M/N; API5L fino a X65
Acciai per recipienti a pressione:	EN10028-3 fino a P460NL1

CONDIZIONI TECNICHE DI FORNITURA

Le condizioni tecniche di fornitura (tipo prodotto, dimensioni, tolleranze e marcatura) sono in accordo a EN ISO 544:18 e EN ISO 14344:10.

IMBALLI E DIAMETRI DISPONIBILI

Diametro mm.	Lunghezza mm.	peso tubo kg.	peso confezione kg.
1,60	1.000	5	20 (4 tubi/cad.)
2,00	1.000	5	20 (4 tubi/cad.)
2,40	1.000	5	20 (4 tubi/cad.)