



Filo pieno commercializzato da Sidergas SPA, contenente approssimativamente il 3% di Silicio, per saldatura GMAW / GTAW di leghe bassolegate di Rame, Rame-Silicio, Rame-Manganese o Rame-Zinco anche saldate con acciaio. Il filo è frequentemente utilizzato per la brasatura GMAW / GTAW di lamiere in acciaio zincato (es. carrozzerie di auto nel settore automotive), anche con acciaio. E' anche adatto per superfici soggette a corrosione. Si consiglia l'utilizzo GMAW / GTAW pulsato. Da utilizzare con gas di protezione Ar, He e Ar/He.

Standards: **EN ISO 24373:18** **AWS A5.7:07**
Classificazione: **S Cu 6560 (CuSi3Mn1)** **ER CuSi-A**

ANALISI CHIMICA DEL FILO [% p/p]

elementi	Sidergas		EN ISO		AWS	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
Cu	rimanente		rimanente		rimanente	
Al	-	0,02	-	0,02	-	0,01
Si	2,80	4,00	2,80	4,00	2,80	4,00
Mn	0,50	1,50	0,50	1,50	-	1,50
Sn	-	0,20	-	0,20	-	1,00
Zn	-	0,40	-	0,40	-	1,00
Pb	-	0,02	-	0,02	-	0,02
Fe	-	0,50	-	0,50	-	0,50
P	-	0,05	-	0,05	-	-
altri	-	0,50	-	0,50	-	0,50

PROPRIETA' FISICHE

	Sidergas Valori indicativi		Sidergas Valori indicativi
Densità [Kg/dm³]	8,5	Conducibilità termica [W/m*K]	35
Intervallo di fusione [°C]	965 - 1035	Coefficiente di dilatazione termica lineare (20-300°C) [1/K]	18,1*10 ⁻⁶
Conducibilità elettrica [S*m/mm²]	3,5 - 4,0	Resistività elettrica [mm²/S*m]	0,25 - 0,33

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL DEPOSITO

	Sidergas Valori tipici (*)	EN ISO Valori minimi	AWS Valori minimi
Resistenza a trazione (Rm)	345 - 370 [N/mm²]	N.S.	345 [N/mm²]
Snervamento (Rs 0,2%)	130 - 160 [N/mm²]	N.S.	-
Allungamento (A%)	40 (L ₀ =5d ₀)	N.S.	-
Durezza (HB)	80 - 90	N.S.	80 - 100

(*) Le proprietà tipiche sono riferite all'utilizzo come gas di protezione di Ar. Trattamento termico come saldato. Tali valori sono riportati a titolo indicativo.

DATI OPERATIVI

posizioni di saldatura: PA, PB, PC, PD,
PE, PF, PG

Gas: EN ISO 14175 - I1 (Ar), I3 (He,Ar)

MATERIALI SALDABILI

Leghe bassolegate di rame, rame-silicio, rame-zinco: CuZn5; CuZn10; CuZn15; CuSi2Mn; CuSi3Mn
Lamiere zincate:

IMBALLI E DIAMETRI DISPONIBILI

mm.	D-100 (1.0 kg)	D-200 (5.0 kg)	D-300 (15.0 kg)	K-300 (15.0 kg)	KS-300 (15.0 kg)	DRUM280 (200 kg)	MIDIPAC300 (300 kg)	SUPERPAC550 (400 kg)	BOX5 (GTAW 5kg)	BOX10 (GTAW 10kg)
0,80	X	X	X	X	X	X	X			
1,00	X	X	X	X	X	X	X			
1,20	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
1,60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
2,00								X	X	X
2,40								X	X	X
3,20								X	X	X
4,00								X	X	X