



Filo e bacchette per la saldatura MIG e TIG delle leghe rame, specialmente per leghe rame alluminio e rame nichel alluminio. Indicata anche per la saldatura dell'acciaio e della ghisa, esente da porosità. Un preriscaldamento è consigliato qualora si lavori con pezzi di grandi dimensioni. Adatto per la metallizzazione a spruzzo nei trattamenti antiusura e per la saldatura di lamiere di acciaio galvanizzato.

Standards: **EN ISO 24373:18**Classificazione: **S Cu 6327 (CuAl8Ni2Fe2Mn2)****ANALISI CHIMICA DEL FILO [% p/p]**

elementi	Sidergas		EN ISO		AWS	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
Cu	rimanente		rimanente		rimanente	
Al	7,0	9,50	7,0	9,50	-	-
Si	-	0,20	-	0,20	-	-
Mn	0,50	2,50	0,50	2,50	-	-
Sn	-	-	-	-	-	-
Zn	-	0,20	-	0,20	-	-
Pb	-	0,02	-	0,02	-	-
Fe	0,50	2,50	0,50	2,50	-	-
Ni ⁽¹⁾	0,50	3,00	0,50	3,00	-	-
altri/other	-	0,40	-	0,40	-	-

(*) Il totale di tutti gli altri elementi, inclusi quelli contrassegnati da un asterisco non dovrà eccedere il valore mostrato in "altri"

(1) Compreso «Co»

PROPRIETÀ FISICHE

	Sidergas valori indicativi	Sidergas valori indicativi
Intervallo di fusione [°C]	1030 - 1050	-
Conducibilità elettrica [S*m/mm²]	5,0	-

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL DEPOSITO

	Sidergas valori tipici (*)	EN ISO valori minimi	AWS valori minimi
Resistenza a trazione (Rm)	530 [N/mm²]	N.S.	-
Allungamento (A%)	30 (L ₀ =5d ₀)	N.S.	-
Durezza (HB)	140	N.S.	-

(*) Le proprietà tipiche sono riferite all'utilizzo come gas di protezione di Ar. Trattamento termico come saldato. Tali valori sono riportati a titolo indicativo.

DATI OPERATIVIposizioni di saldatura:  PA, PB, PC, PD,
PE, PF, PG

Gas: EN ISO 14175 – I1 (Ar), I3 (He,Ar)

IMPIEGHI ED UTILIZZO

Impiegato nell'industria navale per pompe, propulsori e valvole quando è richiesta un'alta resistenza alla corrosione marina, nell'industria automobilistica, nella saldatura di lamiere galvanizzate e nell'industria edile quando sono richieste alte proprietà meccaniche.

IMBALLI E DIAMETRI DISPONIBILI

mm.	D-100 (1.0 kg)	D-200 (5.0 kg)	D-300 (15.0 kg)	K-300 (15.0 kg)	KS-300 (15.0 kg)	DRUM280 (200 kg)	MIDIPAC300 (300 kg)	SUPERPAC550 (400 kg)	BOX5 (GTAW 5kg)	BOX10 (GTAW 10kg)
0,80	X	X	X	X	X	X	X			
1,00	X	X	X	X	X	X	X			
1,20	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
1,60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
2,00								X	X	X
2,40								X	X	X
3,20								X	X	X
4,00								X	X	X