Sistema Qualità Certificato

GMAW / GTAW High Copper wire/rods

SIDERGAS 1898

Lega rame priva di ossigeno con elementi leganti silicio, stagno e manganese, adatta alla saldatura MIG e TIG delle leghe rame e del rame puro. Gli elementi leganti migliorano la saldabilità senza ridurre eccessivamente la conduttività elettrica, il fosforo e il silicio svolgono un'azione disossidante.

Standards:	EN ISO 24373:18	AWS A5.7:07
Classificazione:	S Cu 1898 (CuAl10Fe)	ER Cu

ANALISI CHIMICA DEL FILO [% p/p]

	Sidergas		EN ISO		AWS	
elementi	min.	max.	min.	max.	min.	max.
Cu	98,00	-	98,00	-	98,00	-
Al	-	0,01	-	0,01	-	0,01
Si	-	0,50	-	0,50	-	0,50
Mn	-	0,50	-	0,50	-	0,50
Sn	-	1,00	-	1,00	-	1,00
Zn	-	0,03	-	-	-	-
Pb	-	0,02	-	0,02	-	0,02
Fe	-	-	-	-	-	-
Ni	-	-	-	-	-	-
altri	-	0,50	-	0,50	-	0,50

(*) Il totale di tutti gli altri elementi, inclusi quelli contrassegnati da un asterisco non dovrà eccedere il valore mostrato in "altri"

PROPRIETA' FISICHE

	Sidergas valori indicativi		Sidergas valori indicativi
Intervallo di fusione [°C]	1020 - 1050		-
Conducibilità elettrica [S*m/mm^2]	15-20		-

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL DEPOSITO

	Sidergas valori tipici (*)	EN ISO valori minimi	AWS valori minimi
Resistenza a trazione (Rm)	220 [N/mm^2]	-	170[N/mm^2]
Allungamento (A%)	30 (L_o=5d_o)	-	-
Durezza (HB)	60	-	25

(*) Le proprietà tipiche sono riferite all'utilizzo come gas di protezione di Ar . Trattamento termico come saldato. Tali valori sono riportati a titolo indicativo.

DATI OPERATIVI

posizioni di saldatura: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Gas: EN ISO 14175 – I1 (Ar), I3 (He,Ar)

IMPIEGHI ED UTILIZZO

Consigliato per l'unione di rame OF e materiali di rame soggetti ad elevata tensione. Di facile lavorabilità. In caso di grandi spessori è consigliato un preriscaldamento a 300 °C.

IMBALLI E DIAMETRI DISPONIBILI

mm.	D-100 (1.0 kg)	D-200 (5.0 kg)	D-300 (15.0 kg)	K-300 (15.0 kg)	KS-300 (15.0 kg)	DRUM280 (200 kg)	MIDIPAC300 (300 kg)	SUPERPAC550 (400 kg)	BOX5 (GTAW 5kg)	BOX10 (GTAW 10kg)
0,80	X	X	X	X	X	X	X			
1,00	X	X	X	X	X	X	X			
1,20	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
1,60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
2,00								X	X	X
2,40								X	X	X
3,20								X	X	X
4,00								X	X	X

COPPER GMAW/GTAW

SIDERGAS S.R.L.
37015 S. AMBROGIO VALP. (VR) - ITALY
VIALE RIMEMBRANZA # 17 – phone + 39 045 6862044
telefax +39 045 6861048 – web www.sidergas.com

Sidergas S.r.l. reserves the right to change product specifications without prior notice CAT.INFO-DS_M-T1898(CuSn1)_rev.2 09/01/2023