



Filo pieno ramato per saldatura GMAW di acciai strutturali resistenti alla corrosione atmosferica. I contenuti di Rame e Nichel consentono di incrementare la resistenza alla corrosione atmosferica nel cordone di saldatura. Può essere usato anche per la saldatura di acciai ad alto limite di snervamento. Da utilizzarsi sotto protezione gassosa EN ISO 14175-C1 (CO₂) e miscele EN ISO 14175-M20-M21 (Ar/CO₂).

Standards: **EN ISO 14341-A:21(*)** **AWS A5.28:20**
Classificazione: **G 46 4 M21 Z** **ER80S-G**

(*) Filo per saldatura classificato con il sistema basato sullo snervamento e sulla resilienza media di 47 J del metallo tutto saldato in accordo alla EN ISO 14341-A:21

ANALISI CHIMICA DEL FILO (% p/p)

elementi	Sidergas		EN ISO		AWS	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
C	0,06	0,10	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
Mn	1,30	1,50	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
Si	0,70	0,90	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
P	-	0,02	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
S	-	0,02	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
Cu	0,25	0,40	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
Mo	-	0,10	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
Ni	0,70	0,90	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
Ti+Zr	-	0,03	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
Al	-	0,02	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
Cr	0,25	0,35	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.
V	-	0,015	N.S.	N.S.	N.S.	N.S.

N.S. non specificato. Il filo deve avere uno o più dei seguenti minimi: Ni 0,50%; Cr 0,30%; Mo 0,20%

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL DEPOSITO

	Sidergas	EN ISO	AWS
	valori tipici (*)	valori minimi	valori minimi
Resistenza a trazione (Rm)	620 [MPa]	530 [MPa]	550 [MPa]
Snervamento (Rp0,2)	530 [MPa]	460 [MPa]	-
Allungamento (A%)	22 (L ₀ =5d ₀)	20 (L ₀ =5d ₀)	-
Resilienza (ISO-V KV)	80 [J] @ -20°C 60 [J] @ -40°C	47 [J] @ -40°C M21	-

(*) Le proprietà tipiche sono riferite all'utilizzo come gas di protezione di EN ISO 14175 M21 (80% Ar, 20% CO₂), trattamento termico come saldato, usando una provetta tipo 1.3 in accordo alla EN ISO 15792-1:21 e un filo per saldatura diam. 1,20 mm nelle condizioni specificate ai § 5.1, 5.2 della EN ISO 14341-A:21.
Tali risultati non devono essere assunti come validi in particolari applicazioni o pezzi saldati.

OMOLOGAZIONI DI PRODOTTO

	CE
GAS DI SALDATURA (EN ISO 14175):	in conformità a EN 13479:17e al Regolamento (UE) n. 305/2011
GRADO:	

DATI OPERATIVI

posizioni di saldatura:  PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG corrente e polarità:  D.C. +

Preriscaldamento e temperatura di interpass come richiesti dal metallo base

MATERIALI SALDABILI

Acciai con snervamento fino a 600 MPa.

Acciai per impieghi strutturali con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica:

EN 10025-5 fino a S355K2W, S355K2WP
COR-TEN A®, COR-TEN B®, COR-TEN B®, PATINAX 37, ALCODUR 50, KORALPIN 52

CONDIZIONI TECNICHE DI FORNITURA

Le condizioni tecniche di fornitura (tipo prodotto, dimensioni, tolleranze e marcatura) sono in accordo a EN ISO 544:18 e EN ISO 14344:10.

IMBALLI E DIAMETRI DISPONIBILI

mm	D-100 plastica	D-200 plastica	D-300 plastica	K-300 cestello ferro	KS-300 cestello ferro	DRUM280	MIDIPAC150 /300	SUPERPAC450 /550	MASTERPAC1200
1,0			X	X	X	X	X	X	
1,2			X	X	X	X	X	X	X
1,4			X	X	X	X	X	X	X
1,6			X	X	X		X	X	X