

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00384**Modello:** COMBO HI-MIG 3020

COMBO HI-MIG 3020 è un generatore inverter trifase multi-processo in grado di saldare alternativamente in MIG/MAG, MMA e TIG DC (con innescio lift), particolarmente versatile e adatto a diverse applicazioni, in particolare nella media carpenteria.

Predisposto per il raffreddamento della torcia, unitamente al gruppo di raffreddamento che è disponibile come optional. Inoltre, sono disponibili come optional l'upgrade alla funzione doppio pulsato ed il carrello per il trasporto.

- Dotato di nuova interfaccia grafica con display 4,3" a colori ad alta risoluzione.
- In saldatura TIG, l'innescio dell'arco è a contatto "lift".
- Possibilità di saldare in TIG pulsato.
- Idoneo alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
- Possibilità di essere collegato a motogeneratori di potenza adeguata.
- Dotato di attacco EURO per le torce MIG/MAG e TIG.
- Possibilità di attivare password di sicurezza.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI IN MIG/MAG

- Eccezionale stabilità dell'arco ad amperaggi bassi.
- Funzionamento sinergico che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre preimpostate e dipendenti da questa.
- Dotato di trainafile a 4 rulli di D. 30 mm per un ottimale trascinamento del filo. Sostituzione dei rulli senza attrezzi.
- Dotati di ampia gamma di curve sinergiche (short e pulsato) per filo pieno.
- La funzione DOPPIO PULSATO, aggiungibile come optional, facilita la saldatura degli spessori più fini senza deformazioni o in condizioni particolari.
- Selezionando la modalità manuale, è possibile impostare liberamente i parametri di saldatura.
- Le curve sinergiche per il ferro permettono di lavorare utilizzando sia la miscela Ar+8/18/25%CO₂ che CO₂ al 100%.
- Possibilità di montare bobine fino a D. 300 mm, 15 kg.
- L'ampio display permette all'operatore di selezionare e impostare facilmente le varie modalità e opzioni di saldatura. Permette, inoltre, di avere sempre l'indicazione chiara dei parametri di saldatura correnti (processo selezionato, tipo e diametro filo utilizzato, gas di protezione, tensione, corrente, velocità filo e spessore del materiale).
- Le opzioni di saldatura regolabili sono: lunghezza d'arco, tipo di processo short o pulsato (optional), modo di saldatura 2 tempi o 4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatico, crater-filler automatico e 3 livelli.



Scheda Tecnica:

Codice	S00384		
Modello	COMBO HI-MIG 3020		
Modalità	MIG	TIG	MMA
Alimentazione	3x400V 50-60Hz		
Potenza assorbita	40% 9 KVA 60% 8,3 kVA 100% 6,6 kVA	40% 7 KVA 60% 6,5 kVA 100% 5,2 kVA	40% 7,9 KVA 60% 7,2 kVA 100% 6,5 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	20÷270A SHORT 20÷220A PULSE	10÷270A	10÷220A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	40% 270A - 60% 250A - 100% 200A		40% 220A - 60% 200A - 100% 180A
Regolazione continua	ELECTRONIC		
Filo utilizzabile	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al - INOX 0,8/0,9/1,0 CuSi3% 0,9 Cored Ø mm	-	-
Bobina filo train. max.	Ø 300 mm / 15 kg.	-	-
Elettrodi	-	-	Ø 1,6-5 mm
Grado protezione	IP 23		
Norme di costruzione	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10		
Dimensioni	330x600x540h mm		
Peso	35 kg		

Accessori:


530211 Cavo massa



535013 (optional) Torcia M 25, 3 m



535014 (optional) Torcia M 25, 4 m



535019 (optional) Torcia MB 501D, 3 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



535020 (optional) Torcia MB 501D, 4 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



535718 (optional) Torcia ABITIG 26, 4 m, attacco EURO

501704A.10 (optional) Kit accessori con cavi da 35 mm² lunghi 5+3,5 m e Texas 50

580007 (optional) Carrello per trasporto



560102 (optional) CU56H -Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia.

540181 (optional) Upgrade doppio livello MIG (doppio pulsato)



540102 (optional) KIT INOX FAST CLEAN



309269 (optional) Maschera a cristalli liquidi auto-oscurante (9-13DIN) MAXIVISION COLOR per la protezione del viso e degli occhi durante la saldatura.



309073 (optional)

Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.



357502 (optional) Flussometro 2 manometri



540011 (optional) Kit alluminio per fili Ø 0,8 - 1 e torcia 3m.



540014 (optional) Kit alluminio per fili Ø 1,2 e 1,6 e torcia 3m.
