

Dettaglio Prodotto:

Codice: P00444**Modello:** THUNDER CUT 50

Il generatore trifase ad inverter per il taglio dei metalli al plasma ad aria compressa, THUNDER CUT 50, è stato progettato per il settore del taglio manuale professionale e offre il massimo delle prestazioni, assieme all'ottimizzazione dei tempi di lavorazione.

Si contraddistingue per le dimensioni ed il peso contenuti, la maneggevolezza, la facilità d'uso e per l'ottima qualità di taglio su spessori piccoli e medi.

Taglia elevati spessori in rapporto alla corrente erogata; è adatto ad applicazioni medio pesanti.

Lo spessore su acciaio consigliato è da 15 mm a 22 mm, lo spessore di separazione è di 30 mm.

Lo sfondamento MAX è di 10 mm.

L'innesco dell'arco pilota senza HF, consente di operare in vicinanza di computer o, comunque di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.

Può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Il nuovo connettore ESA Fast che permette di collegare e scollegare la torcia velocemente, senza l'uso di utensili.
- Un unico pomello per regolare finemente e velocemente la corrente di taglio.
- La possibilità di interrompere il post-gas per sostituire rapidamente i consumabili esauriti.
- Il pratico attacco rapido del regolatore di pressione.
- Arco pilota per operare su metalli verniciati e rivestiti.
- Idoneo a lavorazioni di scricatura plasma.
- Funzione Self Restart Pilot per il taglio di reti e grigliati.
- Tecnologia Ultra Cut Capacity che aumenta le capacità di taglio su spessori elevati.
- Tecnologia Innovative Thin Cut che permette di ottenere tagli di qualità superiore e Kerf (quantità materiale rimosso) ridotti.
- Tecnologia Hyper Speed Cut che incrementa la velocità di taglio.
- Tecnologia Extra Life e Low Pilot Arc per aumentare le prestazioni e la durata dei consumabili.
- Tecnologia Long Tip Cut che dà la possibilità di tagliare in prossimità di angoli molto stretti e luoghi angusti.
- Controllo a microprocessore dei parametri e delle funzioni di taglio.
- Sistemi di sicurezza sulla torcia.
- Viene fornito di serie completo di torcia ECF-121 manuale da 6 m con starting kit di consumabili ed il cavo massa.

Scheda Tecnica:

Codice	P00444
Modello	THUNDER CUT 50
Alimentazione	3x400V 50-60HZ
Potenza assorbita	60% 6,5 kVA - 100% 6,0 kVA
Corrente di taglio	15 ÷ 50 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	60% 50A - 100% 45A
Pressione aria compressa	5 bar
Portata aria	170 l/min
Spessore taglio su acciaio	15 - 22 mm
Separazione massima taglio	30 mm
Grado protezione	IP 23
Norme di costruzione	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10
Dimensioni	220x440x460h mm
Peso	18 kg

Accessori:

535408 Torcia manuale ECF-121, 6m



540099.B Starting kit per torcia ECF-121 (45A)

540130.B *(optional)* MINI KIT per torcia manuale ECF-71 - ECF-121 (45A)356437 *(optional)* Carrello per compasso per ST-70 / ECF-71 ST-120309464 *(optional)* Kit compasso a carrello per ST-70 / ECF-71 ST-120309489 *(optional)* Bomboletta spray antiadesivo309073 *(optional)* Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.357227 *(optional)* Filtro aria compressa, completo di cartuccia filtrante per proteggere le torce dalle impurità presenti nell'aria compressa (acqua e/o olio)370001 *(optional)* Cartucce di ricambio per filtro, confezione da 8 pezzi.580002 *(optional)* Carrello per trasporto