



TYPE 41

DISCHI DA TAGLIO PIANI SOTTILI PER MACCHINE PORTATILI ANGOLARI



I dischi sottili da taglio GLOBE sono i più efficaci e veloci strumenti di taglio presenti sul mercato. I ridottissimi spessori consentono, a parità di potenza, di dimezzare il tempo di taglio rispetto alle mole convenzionali. Disponibili per i più svariati impieghi e materiali (ferro, acciaio inox, alluminio, titanio, leghe e materiali edili).

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO	
-----------	--	---------	-------------	--------------------	--

**INOX E
ACCIAIO**

ZA 60 SX: i dischi **HP-ONE** (spessore di 1,0mm) offrono performance uniche grazie alla miscela allo zirconio. Il taglio è velocissimo, ultra preciso e la durata massima. Il taglio freddo minimizza la formazione di bave e la vaiolatura sull'acciaio inox.

NEW	115x1,0x22,23	HP ONE	ZA 60 SX	80 m/s	G1624 HP ONE •	25pz
NEW	125x1,0x22,23	HP ONE	ZA 60 SX	80 m/s	G1721 HP ONE •	25pz

HP-ONE è il disco ultrasottile (1,00mm) per il taglio di precisione di tubolari e lamiere sottili. Nonostante il ridottissimo spessore presenta un'alta rigidità e lunga durata rispondendo al contempo a tutti i requisiti di sicurezza.

LINEA PLUS

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO



HP-ONE

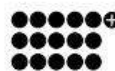
**INOX E
ACCIAIO**

A 60 SX: TOP-ONE è lo stadio più elevato raggiunto dai dischi da taglio. Realizzato con gli abrasivi più performanti ed attraverso l'utilizzo delle più avanzate ed innovative tecnologie produttive, TOP-ONE annovera performance uniche a totale vantaggio del lavoro da svolgere e dell'operatore:

- **TAGLI DI ALTA RIGIDITÀ**
- **ELEVATISSIMA PRECISIONE**
- **BASSISSIME VIBRAZIONI**
- **NO BAVE**
- **TAGLI FREDDI**
- **MASSIMA DURATA E VELOCITÀ**
- **NO CONTAMINAZIONI (Fe, S, CI FREE)**
- **SICUREZZA EXTRA**

NEW	115x1,0x22,23	TOP-ONE	A 60 SX	80 m/s	G1624 •	25pz
NEW	125x1,0x22,23	TOP-ONE	A 60 SX	80 m/s	G1721 •	25pz

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO



**INOX E
ACCIAIO**

A 60 SX: specialmente progettati per taglio di acciaio inox e acciai al carbonio. Esenti da composti di zolfo, ferro e cloro per non contaminare l'acciaio inox (certificazione disponibile). Ottimo taglio, veloce, freddo e lunga durata.

50x1,3x8,00	A 60 SX	80 m/s	G1621	100pz
75x1,3x9,52	A 60 SX	80 m/s	G1622	100pz
100x1,3x16,00	A 60 SX	80 m/s	G1623	50pz
115x1,3x22,23	ZAC A 60 SX	80 m/s	G1625 •	25pz
115x1,6x22,23	ZAC A 60 SX	80 m/s	G1626 •	25pz
125x1,3x22,23	ZAC A 60 SX	80 m/s	G1722 •	25pz
125x1,6x22,23	ZAC A 60 SX	80 m/s	G1723 •	25pz
150x1,6x22,23	ZAC A 60 SX	80 m/s	G1724 •	50pz
180x2,0x22,23	ZAC A 60 SX	80 m/s	G1725 •	50pz
230x2,0x22,23	ZAC A 60 SX	80 m/s	G1726 •	50pz

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO



Su entrambe le facce dei dischi **ZAC** sono impresse sottilissime "coste elicoidali" (brevetto **GLOBE**) che contribuiscono a sviluppare minor attrito e calore, conferendo maggiore velocità di taglio e rigidità del disco.

**ACCIAIO**

A 60 S: indicati per il taglio di ferro e acciaio. Assicurano lunga durata, e rendono il lavoro più efficiente riducendo i costi e velocizzando i tempi di lavorazione.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO



75x1,3x9,52	A 60 S	80 m/s	G1612	100pz
100x1,3x16,00	A 60 S	80 m/s	G1613	100pz
115x1,0x22,23 ZIP-HP	A 60 S	80 m/s	G1614 •	25pz
115x1,3x22,23 ZAC	A 60 S	80 m/s	G1615 •	25pz
115x1,6x22,23 ZAC	A 60 S	80 m/s	G1616 •	25pz
125x1,0x22,23 ZIP-HP	A 60 S	80 m/s	G1711 •	25pz
125x1,3x22,23 ZAC	A 60 S	80 m/s	G1712 •	25pz
125x1,6x22,23 ZAC	A 60 S	80 m/s	G1713 •	25pz
150x1,6x22,23 ZAC	A 60 S	80 m/s	G1714 •	25pz
180x2,0x22,23 ZAC	A 60 S	80 m/s	G1715 •	50pz
230x2,0x22,23 ZAC	A 60 S	80 m/s	G1716 •	50pz

**ALLUMINIO**

A 60 Alu: taglio alluminio e materiali non ferrosi teneri (rame, ottone...). Grazie alla speciale mescola il disco non si intasa rimanendo sempre tagliente. Il taglio è veloce e la durata è ottima.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO



115x1,3x22,23 ZAC	A 60 Alu	80 m/s	G1645 •	25pz
125x1,3x22,23 ZAC	A 60 Alu	80 m/s	G1742 •	25pz

**EDILIZIA**

C 60 S: taglio di marmo, pietre, laterizi, conglomerati cementizi etc... Media durezza.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO



115x1,0x22,23 ZIP-HP	C 60 S	80 m/s	G1634 •	25pz
125x1,0x22,23 ZIP-HP	C 60 S	80 m/s	G1731 •	25pz

**TITANIO**

C 60 S-Titanium: altissima precisione nel taglio di prodotti in titanio e bronzo. Taglio veloce e lunga durata. Una specialità GLOBE per uno dei settori a più avanzata tecnologia.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO



NEW 125x1,3x22,23 ZAC	C 60 S	80 m/s	G1752 •	25pz
------------------------------	--------	--------	---------	------

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL USO	CODICE ARTICOLO	
-----------	--	---------	------------	--------------------	--

LINEA EVOLUTION **INOX E ACCIAIO**

A 60 SX: per taglio di acciaio e inox. Esenti da composti di Fe, S, Cl (certificazione disponibile). Taglio veloce, freddo e lunga durata.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO



NEW	115x1,0x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1624 EVO •	25pz
NEW	115x1,3x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1625 EVO •	25pz
NEW	115x1,6x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1626 EVO •	25pz
NEW	125x1,0x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1721 EVO •	25pz
NEW	125x1,3x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1722 EVO •	25pz
NEW	125x1,6x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1723 EVO •	25pz
NEW	150x1,6x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1724 EVO •	50pz
NEW	180x2,0x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1725 EVO •	50pz
NEW	230x2,0x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1726 EVO •	50pz

EVOLUTION è la linea intermedia di GLOBE che offre ottime prestazioni ad un ottimo prezzo.

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL USO	CODICE ARTICOLO	
-----------	--	---------	------------	--------------------	--

LINEA DYNAMIC **INOX E ACCIAIO**

A 60 SX: per taglio di acciaio e inox. Esenti da composti di zolfo, ferro e cloro (cert. disp.). Buon taglio veloce, freddo e lunga durata.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO



NEW	115x1,0x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1614 DYN •	100pz
NEW	115x1,3x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1615 DYN •	100pz
NEW	115x1,6x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1616 DYN •	100pz
NEW	125x1,0x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1711 DYN •	100pz
NEW	125x1,3x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1712 DYN •	100pz
NEW	125x1,6x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1713 DYN •	100pz
NEW	180x2,0x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1715 DYN •	50pz
NEW	230x2,0x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1716 DYN •	50pz

La linea **DYNAMIC** è la proposta GLOBE per la grande distribuzione e tutti coloro che pongono attenzione alla convenienza pur mantenendo le alte performance che caratterizzano le produzioni GLOBE.



TYPE 41

DISCHI DA TAGLIO PIANI STANDARD PER MACCHINE PORTATILI ANGOLARI



La linea di produzione GLOBE offre una vasta gamma di mole da taglio standard piane per macchine portatili di spessore 2,5 mm. Questa linea è dedicata a quei lavori gravosi per i quali i dischi sottili non sono adatti. Grande importanza riveste la scelta della giusta specifica per il lavoro che si deve svolgere. Le diverse tipologie di abrasivo, i diversi leganti e le diverse durezza sono la base per poter fornire sempre il massimo rendimento in qualsiasi situazione di utilizzo. Le molteplici combinazioni offerte da GLOBE permettono di trovare sempre il miglior prodotto per il lavoro da effettuare.

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO		LINEA PLUS	
 INOX E ACCIAIO	A 30-36 Q: per impieghi standard nel taglio di ferro e acciaio. Buona taglienza e media durata. Utilizzabile anche su acciaio inossidabile.					DURATA DISCO	●●●●○
	230x2,5x22,23	A 30-36 Q	80 m/s	G1415 •	25pz	VELOCITÀ DI TAGLIO	●●●●○
						PULIZIA DI TAGLIO	●●●●○
 ACCIAIO	A 30-36 R: adatta per taglio di ferro e acciaio. Offre una buona capacità di taglio e una lunga durata. Ottima resistenza alle sollecitazioni.					DURATA DISCO	●●●●○
	100x2,5x16,00	A 30-36 R	80 m/s	G1421	50pz	VELOCITÀ DI TAGLIO	●●●●○
	115x2,5x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1422	50pz	PULIZIA DI TAGLIO	●●●●○
	125x2,5x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1423 •	50pz		
	230x2,5x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1425 •	25pz		
 ACCIAIO	A 30-36 T: prodotta con speciali resine e abrasivi offre ottima capacità di taglio, lunga durata ed eccellente resistenza alle sollecitazioni più gravose.						
	180x2,5x22,23	A 30-36 T	80 m/s	7325115370100	25pz		
	230x2,5x22,23	A 30-36 T	80 m/s	G1435	25pz		
 INOX	Z 30-36 SX: disco contenente corindoni modificati zirconio per impieghi su acciai legati e inossidabili. Esente da composti di zolfo, cloro e ferro (certificazione disponibile). Ottimo taglio, freddo e veloce, lunga durata.					DURATA DISCO	●●●●○
	115x2,5x22,23	Z 30-36 SX	80 m/s	G1442	50pz	VELOCITÀ DI TAGLIO	●●●●○
	125x2,5x22,23	Z 30-36 SX	80 m/s	G1443 •	50pz	PULIZIA DI TAGLIO	●●●●○
	180x2,5x22,23	Z 30-36 SX	80 m/s	7325115360100	25pz		
	230x2,5x22,23	Z 30-36 SX	80 m/s	G1445 •	25pz		
 EDILIZIA	C 30-36 RE: per il taglio di marmo, pietre, laterizi, conglomerati cementizi. Ottime proprietà di taglio, media durezza e lunga durata.					DURATA DISCO	●●●●○
	115x2,5x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1452	50pz	VELOCITÀ DI TAGLIO	●●●●○
	125x2,5x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1453	25pz		
	230x2,5x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1455 •	25pz		



A 30-36 R: adatta per taglio di ferro e acciaio. Offre una buona capacità di taglio e una lunga durata. Ottima resistenza alle sollecitazioni.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO



50x4,0x6,35	A 30-36 R	80 m/s	7000636310100	100pz
50x4,0x8,00	A 30-36 R	80 m/s	G1831	100pz
75x4,0x6,35	A 30-36 R	80 m/s	7042136310100	100pz
75x4,0x8,00	A 30-36 R	80 m/s	G1832	100pz
75x4,0x9,52	A 30-36 R	80 m/s	G1832 9,5	100pz



A 30-36 QX: per taglio di acciai inossidabili standard. Buone capacità di taglio e media durata. Particolarmente indicata nel campo della carpenteria leggera.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO



50x4,0x6,00	A 30-36 QX	80 m/s	7000636030100	100pz
50x4,0x8,00	A 30-36 QX	80 m/s	7080636230100	100pz
50x4,0x9,52	A 30-36 QX	80 m/s	G1811 9,5	100pz
75x4,0x8,00	A 30-36 QX	80 m/s	7082136230100	100pz
75x4,0x9,52	A 30-36 QX	80 m/s	G1812 9,5 •	100pz



TYPE 42

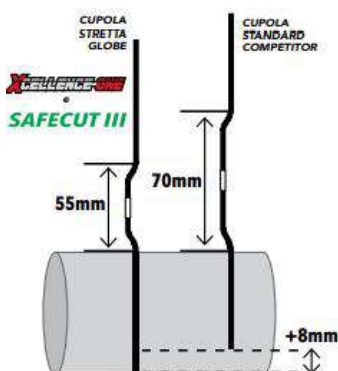
DISCHI DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO SOTTILI PER MACCHINE PORTATILI ANGOLARI



SAFECUT III



GLOBE è orgogliosa di presentare la sua nuova **"CUPOLA STRETTA"**. Questa particolare conformazione accuratamente studiata del centro depresso del disco, minimizza la dimensione della cupola a tutto vantaggio della parte piana che lavora. Questo consente di eseguire più tagli, più profondi ed avere la stessa durata e capacità di taglio di un disco piano ma con il vantaggio della maggiore rigidità e controllo dovuti alla forma a centro depresso.

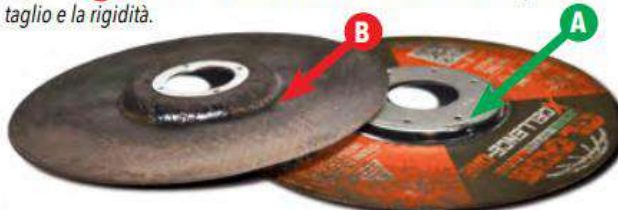


LA CUPOLA STRETTA

La maggior penetrazione di taglio dei dischi **X-CELLENCE ONE** e **SAFECUT (II e III)** a "cupola stretta" rispetto ad un tradizionale disco a centro depresso standard.

LA FLANGIA INTEGRATA DI PROTEZIONE IN ACCIAIO

La cupola metallica **A** presente sia nei dischi **X-CELLENCE ONE** che **SAFECUT** garantisce maggior sicurezza, evita il danneggiamento del centro depresso **B** e riduce le vibrazioni del disco aumentandone la precisione di taglio e la rigidità.

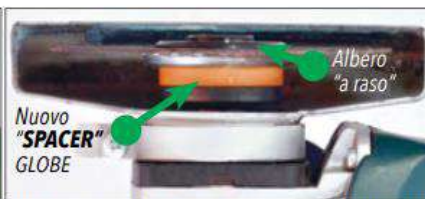


VANTAGGI DELLO "SPACER GLOBE"

Grazie all'utilizzo dello speciale "SPACER" e alla forma a centro depresso, l'albero della macchina e la ghiera di serraggio non sporgono dalla cavità della cupola del disco, consentendo all'operatore di effettuare tagli a raso in posizione ergonomica e confortevole. La forma a centro depresso conferisce inoltre una maggior rigidità rispetto ad un disco piano limitandone la flessione e consentendo d'effettuare tagli perfettamente diritti.



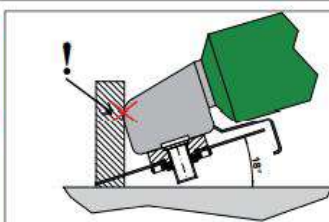
SPORGENZA ALBERO USANDO GHIERA STANDARD



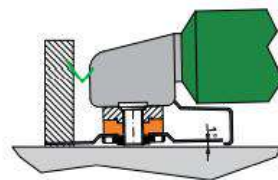
NESSUNA SPORGENZA GRAZIE ALLA SPECIALE GHIERA GLOBE

NO
FLANGIA STANDARD
+
DISCO DA TAGLIO PIANO

SÌ
SPECIALE FLANGIA DISTANZIATRICE
IN PLASTICA GLOBE
+
DISCO DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO



NO



SÌ

X-CELLENCE ONE

Il disco da taglio super sottile **X-CELLENCE ONE** è una novità assoluta nel panorama degli abrasivi rigidi; la speciale conformazione di questo disco, denominato "a cupola stretta" permette una penetrazione di taglio mai raggiunta con i tradizionali dischi a centro depresso. Lo spessore estremamente sottile (1,0mm reali) permette l'esecuzione di tagli molto sottili con minima formazione di bave e vaiolature sulle lamiere di acciaio inox. **X-CELLENCE ONE** è perfetta per effettuare facilmente tagli precisi e diritti grazie alla sua elevata rigidità, nonostante il ridotto spessore. Anche **X-CELLENCE ONE** come tutti i prodotti **GLOBE**, rispetta i più alti standard di sicurezza superando test quotidiani che garantiscono un prodotto sicuro e di eccellenza.



I VANTAGGI DI X-CELLENCE ONE

- Taglio freddo, pulito, senza bave né vaiolature
- Non flette e non vibra
- Tagli diritti e precisi con estrema facilità
- Velocità di taglio elevatissima
- Mescola a lunga vita
- Sicurezza anche in tagli profondi
- Penetrazione di taglio mai vista grazie alla cupola stretta
- Assoluta maneggevolezza
- Esente da Fe, S, Cl < 0,1%, non contamina l'acciaio



Lo spessore di 1,00mm effettivo di **X-CELLENCE ONE**

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL USO	CODICE ARTICOLO	
INOX E ACCIAIO	ZA 60 SX: il nuovo disco da taglio X-CELLENCE ONE è esente da Fe, Cl, S e per questo perfetta per il taglio dell'acciaio INOX.				
	115x1,0x22,23	X-ONE	ZA 60 SX	80 m/s	G1583 • 25pz
	125x1,0x22,23	X-ONE	ZA 60 SX	80 m/s	G1584 • 25pz

LINEA PLUS

DURATA DISCO	●●●●●
VELOCITÀ DI TAGLIO	●●●●○
PULIZIA DI TAGLIO	●●●●●

EDILIZIA	C 60 S: il nuovo disco THIN CUT è studiato per la esecuzione di tagli sottilissimi delle fughe delle piastrelle. THIN CUT ritaglia in maniera facile, veloce ed economica la piastrella rotta senza danneggiare quelle circostanti. Lo spessore ultrasottile consente di ritagliare anche le fughe più strette.				
	115x1,0x22,23	THIN CUT	C 60 S	80 m/s	G1593 25pz

DURATA DISCO	●●●●○
VELOCITÀ DI TAGLIO	●●●●○

SAFECUT II e SAFECUT III

I dischi **SAFECUT** abbinano in un unico disco la profondità di taglio del disco piano e l'estrema precisione del disco a centro depresso. La forma a centro depresso conferisce rigidità al disco che non flette e non sfarfalla. **SAFECUT III** in più, offre, per i diametri 115 e 125mm, l'innovativo centro depresso a **cupola stretta** (Ø55mm anziché 70 di un tradizionale centro depresso). Ciò significa: più profondità di taglio e maggior durata. La sicurezza garantita dagli alti standard **GLOBE** è ulteriormente incrementata dalla cupola metallica che impedisce il danneggiamento del centro depresso e la conseguente rottura della mola che può avvenire quando la cupola impatta o striscia contro il materiale che si sta tagliando.



Taglio a raso possibile grazie alla conformazione a centro depresso unitamente all'uso dello "SPACER".

I VANTAGGI DI SAFECUT II e III

- Taglio dritto e netto
- Non flette e non vibra
- Estrema precisione
- Altissima velocità di taglio
- Lunga durata
- Sicurezza nei tagli profondi
- Profondità di taglio
- Maneggevolezza e versatilità

Le particolari
"RIBS" di
SAFECUT



PATENTED

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO	
-----------	--	---------	----------	-----------------	--

LINEA PLUS 


INOX E ACCIAIO

A 60 SX: progettata per taglio di acciaio inox e acciai particolarmente duri e legati. Esenti da Fe, S e Cl. Taglio veloce, freddo, lunga durata.

DURATA DISCO 
VELOCITÀ DI TAGLIO 
PULIZIA DI TAGLIO 

NEW
NEW

75x1,0x9,52	SafeCut II	A 60 SX	80 m/s	G1547	100pz
115x1,3x22,23	SafeCut III	A 60 SX	80 m/s	G1542 •	25pz
125x1,3x22,23	SafeCut III	A 60 SX	80 m/s	G1543 •	25pz
150x1,6x22,23	SafeCut II	A 60 SX	80 m/s	G1544	50pz
180x2,0x22,23	SafeCut II	A 60 SX	80 m/s	G1545	50pz
230x2,0x22,23	SafeCut II	A 60 SX	80 m/s	G1546 •	50pz


ACCIAIO

A 60 S: indicati per taglio di ferro e acciaio. Taglio veloce freddo e lunga durata.

DURATA DISCO 
VELOCITÀ DI TAGLIO 
PULIZIA DI TAGLIO 

NEW
NEW

75x1,0x9,52	SafeCut II	A 60 S	80 m/s	G1537	100pz
115x1,3x22,23	SafeCut III	A 60 S	80 m/s	G1532 •	25pz
125x1,3x22,23	SafeCut III	A 60 S	80 m/s	G1533 •	25pz
150x1,6x22,23	SafeCut II	A 60 S	80 m/s	G1534	50pz
180x2,0x22,23	SafeCut II	A 60 S	80 m/s	G1535	50pz
230x2,0x22,23	SafeCut II	A 60 S	80 m/s	G1536 •	50pz


ALLUMINIO

A 60 QAL: per taglio di alluminio e altri materiali non ferrosi teneri (rame, ottone, ecc...).

DURATA DISCO 
VELOCITÀ DI TAGLIO 
PULIZIA DI TAGLIO 

230x2,0x22,23	SafeCut II	A 60 QAL	80 m/s	G1566 •	50pz
---------------	------------	----------	--------	---------	------



TYPE 42

DISCHI DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO STANDARD PER MACCHINE PORTATILI



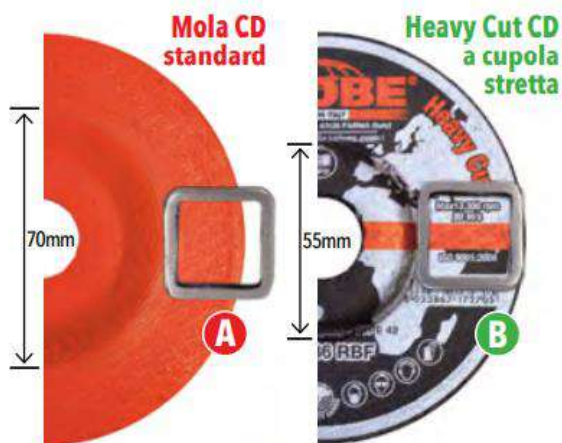
La linea di dischi da taglio standard a centro depresso per macchine portatili di GLOBE, grazie ai differenti spessori disponibili e alla introduzione della "cupola stretta" per i diametri 115 e 125mm (dischi **HEAVY CUT**) si presta perfettamente ad ogni tipologia di lavorazione. Spessore, profondità di taglio e mescola (tipologie di abrasivo, leganti, durezza) sono di fondamentale importanza per la scelta del prodotto più indicato e sono la base per poter fornire sempre il massimo rendimento in qualsiasi utilizzo. Le varie combinazioni offerte permettono di trovare sempre il miglior prodotto per il lavoro da effettuare.



**LA CUPOLA
PIÙ STRETTA
PER UN TAGLIO
PIÙ PROFONDO**

I VANTAGGI DI HEAVY CUT

- Porzione disco utilizzabile + 15%
- Maggior durata e maggior numero di tagli
- Maggior profondità taglio (+7,5 mm)
- Perfetto per tagli impegnativi
- Alta velocità di taglio
- Minor spreco, maggior risparmio
- Non flette, non vibra



La maggiore superficie a disposizione per il taglio di **Heavy Cut (B)** rispetto ad un **disco CD standard (A)** aumenta la penetrazione di taglio. Test effettuato con tubolare 30x30x3 mm.

HEAVY CUT (disponibile sia nella versione **PLUS** che **DYNAMIC**) è l'innovativa linea di dischi da taglio a centro depresso con **"CUPOLA STRETTA"** progettata da GLOBE, disponibile nei diametri 115 mm e 125 mm per spessori da 2,5 mm a 3,2 mm. L'idea di una **"CUPOLA STRETTA"** (soli 55 mm di diametro) rivoluziona il mercato di questa tipologia di dischi fornendo all'utilizzatore uno strumento decisamente più performante in termini di maggior profondità del taglio e maggior numero di tagli eseguibili, nonché maggior durata del disco, minor spreco e minori costi. GLOBE, sempre un passo avanti nella ricerca, ha sviluppato una linea di dischi CD con cupola di dimensione estremamente ridotta; caratteristica che consente di avere una maggior porzione tagliente rispetto ai tradizionali dischi a centro depresso presenti sul mercato, garantendo una maggior profondità di taglio. La dimensione della cupola è giusto quella minima necessaria ad alloggiare le flange di serraggio delle macchine smerigliatrici. I dischi a centro depresso con **"CUPOLA STRETTA"** GLOBE HEAVY CUT garantiscono inoltre ottima stabilità, precisione, rigidità e la possibilità di fare tagli "a raso". La linea HEAVY CUT a **"CUPOLA STRETTA"** è realizzata con differenti mescole per la lavorazione di tutti i principali materiali. La versione per INOX è esente da Fe, Cl, S.

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL USO	CODICE ARTICOLO	
INOX E ACCIAIO	A 30-36 Q: per impieghi standard, è indicata per il taglio di ferro e acciaio. Buona taglienza, buona durata. Utilizzabile anche su acciaio inossidabile.				
	100x3,2x16,00	A 30-36 Q	80 m/s	G1011	50pz
	115x3,2x22,23 Heavy Cut	A 30-36 Q	80 m/s	G1013 •	50pz
	125x3,2x22,23 Heavy Cut	A 30-36 Q	80 m/s	G1015 •	50pz
	150x3,2x22,23	A 30-36 Q	80 m/s	G1016 •	50pz
	180x3,2x22,23	A 30-36 Q	80 m/s	G1111	50pz
	180x4,0x22,23	A 30-36 Q	80 m/s	6325136210100	50pz
	230x3,2x22,23	A 30-36 Q	80 m/s	G1113 •	50pz
	230x4,0x22,23	A 30-36 Q	80 m/s	6326036210100	25pz
	230x4,8x22,23	A 30-36 Q	80 m/s	6326039210100	25pz

LINEA PLUS

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO



ACCIAIO	A 30-36 R: adatto per il taglio di ferro e acciaio abbina una buona capacità di taglio ad una lunga durata.				
	115x2,5x22,23 Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	6323915310100	50pz
	125x2,5x22,23 Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	6324215310100	50pz
	180x2,5x22,23	A 30-36 R	80 m/s	6325115310100	50pz
	230x2,5x22,23	A 30-36 R	80 m/s	6326015310200	50pz
	115x3,2x22,23 Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	G1023 •	50pz
	125x3,2x22,23 Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	G1025 •	50pz
	150x3,2x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1026 •	50pz
	180x3,2x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1121	50pz
	180x4,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	6325136310100	50pz
NEW NEW	230x3,2x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1123 •	50pz
	230x3,6x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1124	50pz
	230x4,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	6326036310100	25pz
	230x4,8x22,23	A 30-36 R	80 m/s	6326039310100	25pz

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO





A 30-36 T: prodotto con speciali resine e abrasivi per ottenere ottime capacità di taglio, lunghissima durata ed eccellente resistenza alle sollecitazioni più gravose.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO



230x2,5x22,23	A 30-36 T	80 m/s	G1132	50pz
---------------	-----------	--------	-------	------



A 30-36 QX: per taglio di acciai inossidabili standard. Buone capacità di taglio e buona durata. Particolarmente indicata nel campo della carpenteria leggera.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO



NEW 115x3,2x22,23 Heavy Cut	A 30-36 QX	80 m/s	6323924230100 •	50pz
230x4,8x22,23	A 30-36 QX	80 m/s	6326039230100	25pz



Z 30-36 SX: con corindoni modificati zirconio, essendo esente da composti di zolfo, cloro e ferro (certificazione disponibile) è specialmente progettata per impieghi su acciai legati e inossidabili. Ottime capacità di taglio, veloce e freddo, sono supportate da una lunga durata. Indicata per lavori di carpenteria pesante.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO



NEW 115x2,5x22,23 Heavy Cut	Z 30-36 SX	80 m/s	G1032 •	50pz
NEW 125x2,5x22,23 Heavy Cut	Z 30-36 SX	80 m/s	G1034 •	50pz
NEW 125x3,2x22,23 Heavy Cut	Z 30-36 SX	80 m/s	G1035	50pz
180x2,5x22,23	Z 30-36 SX	80 m/s	G1037	50pz
180x3,2x22,23	Z 30-36 SX	80 m/s	G1141	50pz
230x2,5x22,23	Z 30-36 SX	80 m/s	G1142 •	50pz
230x3,2x22,23	Z 30-36 SX	80 m/s	G1143 •	50pz
230x4,0x22,23	Z 30-36 SX	80 m/s	6326036360100	25pz



A 30-36 QG: per fonderie di ghisa. Durezza media, ottima capacità di taglio.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO



230x3,2x22,23	A 30-36 QG	80 m/s	G1333	50pz
---------------	------------	--------	-------	------



Z 30-36 RG: speciale disco con corindoni modificati zirconio. Particolarmente indicata per fonderie di ghise speciali e legate. Ottima velocità di taglio e lunga durata. Ottima resistenza nei lavori gravosi quali taglio di creste e spigoli.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO



230x3,2x22,23	Z 30-36 RG	80 m/s	6326024320100	50pz
230x4,0x22,23	Z 30-36 RG	80 m/s	G1344	25pz
230x4,8x22,23	Z 30-36 RG	80 m/s	6326039120100	25pz



A 30-36 QAL: disco specialmente progettato per alluminio e altri metalli non ferrosi teneri (bronzo, ottone...). Taglio veloce grazie alla speciale miscela che impedisce l'intasamento dei pori.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO



NEW 115x3,2x22,23 Heavy Cut	A 30-36 QAL	80 m/s	G1222 •	50pz
NEW 125x3,2x22,23 Heavy Cut	A 30-36 QAL	80 m/s	G1223 •	50pz
180x3,2x22,23	A 30-36 QAL	80 m/s	G1321	50pz
230x3,2x22,23	A 30-36 QAL	80 m/s	G1323 •	50pz



C 30-36 RE: disco standard il settore edile, idonea per marmi, pietre, laterizi, conglomerati cementizi ecc... Ottime proprietà di taglio, media durezza e lunga durata.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO



NEW 115x3,2x22,23 Heavy Cut	C 30-36 RE	80 m/s	G1212 •	50pz
NEW 125x3,2x22,23 Heavy Cut	C 30-36 RE	80 m/s	G1213 •	50pz
150x3,2x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1214	50pz
180x3,2x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1311	50pz
230x3,2x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1313 •	50pz



MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO	
-----------	--	---------	-------------	--------------------	--

LINEA DYNAMIC 


ACCIAIO

A 30-36 R: adatto per il taglio di ferro e acciaio abbina una buona capacità di taglio ad una lunga durata.

DURATA DISCO ●●●○○
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○

NEW	115x3,0x22,23 Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	G1023 DYN •	25pz
NEW	125x3,0x22,23 Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	G1025 DYN •	25pz
	180x3,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1121 DYN	25pz
	230x3,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1123 DYN •	25pz

