

Handschweißbrenner Welding Torch



Technische Daten: SB 360 G

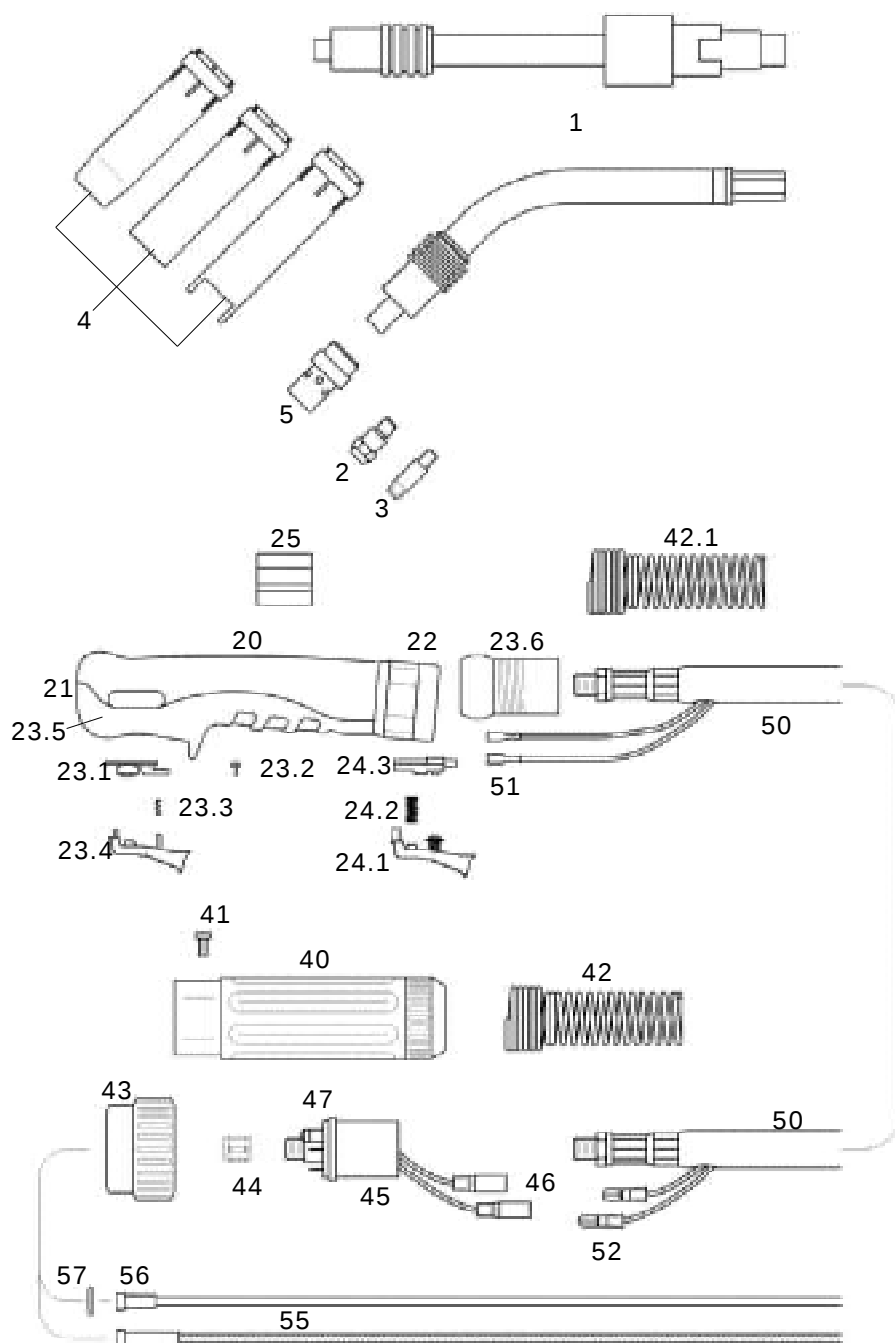
Belastung: 300 A CO₂ (nach EN 60 974-7)
270 A ArCO₂ / M21
Einschaltdauer: @ 60%
Draht-ø: 0,8 - 1,2 mm

Artikel Nr. / Einzelheiten	3 m	4 m	5 m
Ergo-Griff	2363030	2364030	2365030
Ergo-Griff mit Federschalter	2363050	2364050	2365050
Automatenbrenner 180°	2363009	2364009	2365009
Automatenbrenner 45°	2363019	2364019	2365019

Technical Data: SB 360 G

Rating: 300 A CO₂ (accor. to EN 60 974-7)
270 A ArCO₂ / M21
Duty Cycle: @ 60%
Wire Diameter: 0.8 - 1.2 mm

Part Number / Details	3 m	4 m	5 m
Ergo-Handle	2363030	236.4030	2365030
Ergo Bladeswitch Handle	2363050	2364050	2365050
Machine Torch 180°	2363009	2364009	2365009
Machine Torch 45°	2363019	2364019	2365019



1	Brennerbauteile Torch Components	Brennerhals Swan Neck	2360100
		Brennerhals, gerade für Pistolengriff Swan Neck, straight for Pistol Grip Handle	2360106
		Brennerhals, 45 ° für Pistolengriff Swan Neck, 45 ° for Pistol Grip Handle	2360116
		Brennerhals, AUT - gerade (Maschinenbrenner) Swan Neck, AUT - straight (Machine Torch)	2360103
		Brennerhals, AUT - 45 ° (Maschinenbrenner) Swan Neck, AUT - 45 ° (Machine Torch)	2360113
2	Verschleißteile Spare Parts	Düsenstock M 6, kurz Tip Adapter M 6, short	2360406
		Düsenstock M 6, lang Tip Adapter M 6, long	2360416
		Düsenstock M 8, kurz Tip Adapter M 8, short	2360408
		Düsenstock M 8, lang Tip Adapter M 8, long	2360418
3	Stromkontaktdüsen Current Contact Tips	M 6 x 28, Ø in mm / ECu	22506xx
		M 6 x 28, Ø in mm / CuCrZr	22576xx
		M 6 x 28, Ø in mm / für / for Alu	22566xx
		Stromdüsen erhältlich in Ø 0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6 mm	
		Bitte bei xx Drahtdurchmesser angeben. Beispiel: Ø 1,2 mm ist: 12; Art.-Nr.: = 2250612 Tips available in .030"/.035"/.039"/.045"/.052"/1/16" . Please insert wire diameter at xx. Example: Ø .045" = 1.2 mm; Art.-Nr.: = 2250612	
4		Gasdüse, zylindrisch Gas Nozzle, cylindrical	2360801
		Gasdüse, konisch Gas Nozzle, conical	2360802
		Gasdüse, stark konisch Gas Nozzle, tapered	2360803
		Punktgasdüse Spot Welding Nozzle	2360805

5	Gasverteiler, weiß Gas Diffuser, white	2360702
	Gasverteiler, schwarz Gas Diffuser, black	2360700
20	Ergo-Griff kpl. Ergo-Handle cpl.	2111100
21	Ergo-Griff, obere & untere Hälfte & Mutter Ergo-Handle Shells with Nut	2111101
22	Mutter Handle Nut	2111112
23.1	Schalterplatine PC-Board	2111103
23.2	Schraube für Platine Screw for PCB	2111104
23.3	Feder Spring	2111105
23.4	Drücker Trigger	2111106
23.5	Schraube Screw	2101101
23.6	Knickschutz Cable Support	2111171
24.1	Taster, Ergo-Federdrücker Trigger, Ergo-Blade-Switch	2111151
24.2	Feder, Ergo-Federdrücker Spring, Ergo-Blade-Switch	2111152
24.3	Kontakthalter, Ergo-Federdrücker Contact Holder, Ergo-Blade-Switch	2111153
25	Anschlußkörper Connection Body	2150300
40	Knickschutz 2-teilig Gun Plug Housing	2251601
41	Schraube Screw	0040601
42	Knickschutzfeder Cable Support Spring	2151201

42.1	Knickschutzfeder Cable Support Spring	2111190
43	Anschlußmutter Plug Nut	2151700
44	Ms-Überwurfmutter Liner Positioner Nut	2151501
45	ZA-Stecker Luft Gun Plug Body, air cooled (Euro)	2151500
	ZA-Stecker Luft mit Federpins Gun Plug Body with Spring Loaded Pins	2151505
46	Rundsteckbuchse, isoliert Female Electrical Connector, insulated	2155100
47	O - Ring O - Ring	0041000
50	Koaxialkabel 50 mm ² , 3 m Coaxial Cable 50 mm ² , 3 m	3005030
	Koaxialkabel 50 mm ² , 4 m Coaxial Cable 50 mm ² , 4 m	3005040
	Koaxialkabel 50 mm ² , 5 m Coaxial Cable 50 mm ² , 5 m	3005050
51	Flachhülse 2,8 x 0,8 Female Electrical Connector 2.8 x 0.8	2415304
52	Rundstecker, isoliert Male Electrical Connector, insulated	2155200
55	DF-Spirale 1,5 x 4,0 mm / 3 m Steel Liner, 1.5 x 4.0 mm / 3 m	3441530
	DF-Spirale 1,5 x 4,0 mm / 4 m Steel Liner, 1.5 x 4.0 mm / 4 m	3441540
	DF-Spirale 1,5 x 4,0 mm / 5 m Steel Liner, 1.5 x 4.0 mm / 5 m	3441550
	Teflonseele 1,5 x 4,0 mm / 3 m Teflon Liner, 1.5 x 4.0 mm / 3 m	3411530
	Teflonseele 1,5 x 4,0 mm / 4 m Teflon Liner, 1.5 x 4.0 mm / 4 m	3411540
	Teflonseele 1,5 x 4,0 mm / 5 m Teflon Liner, 1.5 x 4.0 mm / 5 m	3411550
	DF-Spirale 2,0 x 4,0 mm / 3 m Steel Liner, 2.0 x 4.0 mm / 3 m	3442030
	DF-Spirale 2,0 x 4,0 mm / 4 m Steel Liner, 2.0 x 4.0 mm / 4 m	3442040
	DF-Spirale 2,0 x 4,0 mm / 5 m Steel Liner, 2.0 x 4.0 mm / 5 m	3442050

		Teflonseele 2,0 x 4,0 mm / 3 m Teflon Liner, 2.0 x 4.0 mm / 3 m	3412030
		Teflonseele 2,0 x 4,0 mm / 4 m Teflon Liner, 2.0 x 4.0 mm / 4 m	3412040
		Teflonseele 2,0 x 4,0 mm / 5 m Teflon Liner, 2.0 x 4.0 mm / 5 m	3412050
56	Schlauchpaket Cable Assembly	Haltenippel für ummantelte Spirale 4,0 Collet for coated Liner 4.0	2155645
		Haltenippel für Teflonseele 4,0 Collet for Teflon Liner 4.0	2155740
57		O - Ring O - Ring	0031500
	ohne Abbildung without picture	Griffrohr AUT, Maschinenbrenner Handle AUT, Machine Torch	2411009

Fehlerbehebung

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1.) Schlechter Drahtvorschub: | Spirale verstopft oder geknickt. Falsche Größe von Spirale oder Stromdüse.
Spirale zu kurz und liegt nicht korrekt am Düsenstock an. |
| 2.) Brennerüberhitzung: | Lose Verbindung am Zentralanschluß. Brenner wird mit zu hoher Amperezahl geschweißt. Zu gering bemessenes Massekabel. |
| 3.) Poröse Schweißnaht: | Spritzer in der Gasdüse behindern den Gasdurchfluß. Lose Verbindung von Gasschlauch oder Leck im Gasschlauch. O-Ringe am Zentralanschluß sind lose oder beschädigt. |
| 4.) Kurze Stromdüsenstandzeit: | Drahtvorschubrollen sind zu eng angezogen und verursachen Riefen am Schweißdraht. Der Schweißdraht ist schmutzig oder rostig. Falsche Stromdüsendurchmesser. Brenner wird zu hoch belastet. |

Trouble Shooting

- | | |
|----------------------|---|
| 1.) Poor Wire Feed: | Liner clogged or kinked. Incorrect liner size or contact tip. Liner cut too short and not seating properly in tip adapter. |
| 2.) Gun Overheating: | Loose connection at the wire feeder. Gun being run beyond its amperage. Insufficient gauge power cable or ground cable. |
| 3.) Weld Porosity: | Spatter built up in nozzle blocking gas. Leaks in gas hose or improper connection. Conductor tube loose from adapter block or O-Rings at plug are cut or damaged. |
| 4.) Short Tip Life: | Drive rolls too tight resulting in scoring of weld wire. Welding wire dirty, rusty or too much cast. Wrong tip size. Torch over rated duty cycle. |

